

Tennessee Farmers Markets Price Reports

August 13 to 19



| County<br>City<br>Day of market visit | Hardeman<br>Bolivar<br>Saturday            | Knox<br>Knoxville<br>Saturday  | Rutherford<br>Murfreesboro<br>Friday   | Union<br>Maynardville<br>Friday      |
|---------------------------------------|--|--|--|--------------------------------------|
| Apples                                | \$7 per 1/2 peck                           | \$3 per lb or<br>\$8 per bag (4 lb)<br>blemished: \$5 per 1/2 peck   |  | cooking: \$2 per basket              |
| Beans                                 | \$3 per bowl<br>shelled butter: \$5 per qt | \$2-\$5 per lb or \$4 per bag  | \$3 per basket   | \$2.5 - \$3 per lb or \$6 per basket |
| Bitter Melon                          |  |  | \$2 per basket   |                                      |
| Cole crops                            |  | cabbage: \$2 per lb  | bok choy: \$3 each   |                                      |
| Corn                                  |  | \$5 per dz or \$0.5 ear or<br>\$3 per 1/2 dz   | \$5 per dz   | \$5 per dz                           |
| Cucumbers                             | \$2 per bowl                               | \$2.5 per lb or \$0.75 each or<br>\$1 per 2  | \$0.5 each   | \$1 per 3                            |
| Edamame                               |  |  | \$3.5 per bunch  |                                      |
| Eggplant                              | \$2 per 2                                  | \$3-\$4 per lb or \$3 each or<br>\$5 per 2   | \$1 each   |                                      |
| Greens, lettuce, leeks & herbs        |  | lettuce: \$3-\$3.5 per head<br>salad mix: \$5.5 per bag (gal)<br>or \$3 per 1/2 gal bag<br>kale: \$3.5 per bunch<br>fennel: \$2 each<br>microgreens: \$3-\$6 per qt<br>or \$5 per 2 qt<br>leeks: \$3 each<br>sprouts: \$3 per qt bag<br>lambquarters:<br>\$3 per bunch<br>baby asian greens:<br>\$3 per 1/2 gal bag<br>tatsoi: \$2 per bunch<br>arugula: \$3-\$3.5 per bag<br>basil: \$3 per bunch<br>tulsi basil:<br>\$5 per 1/2 gal bag<br>thai basil: \$3 per qt bag<br>herbs: \$2 per bunch or<br>\$3 per qt bag | chard: \$2 per bunch<br>lettuce: \$3 per bag<br>cilantro/ dill/<br>parsley: \$2 per bunch<br>leeks: \$2 per each<br>microgreens: \$3 per box |                                      |
| Grapes                                |  | \$3 per pt or \$5 per bag or<br>\$5 per qt or<br>\$8 per large container or<br>\$10 extra large container  |  |                                      |

Tennessee Farmers Markets Price Reports



August 13 to 19

| County<br>City<br>Day of market visit | Hardeman<br>Bolivar<br>Saturday                          | Knox<br>Knoxville<br>Saturday   | Rutherford<br>Murfreesboro<br>Friday                       | Union<br>Maynardville<br>Friday  |
|---------------------------------------|--|---|--|--|
| Hibiscus Calyx                        |  |   | \$3 per bag  |  |
| Melons                                | cantaloupes: \$1-\$3 each<br>watermelons: \$4 - \$6 each | cantaloupes: \$5 each<br>watermelons: \$4.5 - \$8 each  | cantaloupes: \$2 - \$3 each<br>watermelons: \$3 - \$5 each | cantaloupes:\$5 per 2<br>watermelons: \$5-\$7 each   |
| Onions, scallions & garlic            | onions: \$2 per 3  | onions: \$2 per lb<br>garlic: \$0.5-\$2 per bulb or<br>\$3 per 2 bulbs  | onions: \$1 each<br>scallions: \$1 per bunch               | onions: \$1 per lb   |
| Okra                                  | \$2-\$3 per qt   | \$2 per lb or \$4 per qt  | \$3 per basket   | \$2 per box or \$6 per basket  |
| Peaches & Nectarines                  | \$3 per 3  | \$3 per lb or \$5 per qt or<br>\$2.75 per qt or \$10 per bag  |  |  |
| Peas                                  | shelled: \$4 per qt<br>unshelled: \$24 per bu            |   | \$3 per basket   |  |
| Pecans                                | shelled: \$5 per qt                                      |   |  |  |
| Peppers                               | bell: \$2 per 2  | bell: \$0.75-\$1 each or<br>\$5 per lb<br>poblano: \$1 each<br>cayenne: \$1 per 5<br>banana: \$1 per 2<br>hot: \$1 per 4<br>anchor chili: \$1 per 2   | bell: \$3-\$4 per basket                                   | sweet bell: \$1 each<br>small hot: \$1 per 4<br>banana/jalapeno/<br>poblano: \$1 per 3 (large) |
| Plums                                 | \$3 per 4  |   |  |  |
| Potatoes                              | \$2 per qt   | \$2-\$2.5 per lb or \$5 per qt  | \$2 per lb   | \$1 - \$2 per lb or<br>\$5 per basket  |
| Root Crops                            |  | beets: \$3-\$3.5 per bunch<br>carrots: \$3 per bunch<br>salad turnips:<br>\$3 per bunch<br>parsnip: \$4 per lb  | beets: \$4 per bunch<br>carrots: \$2 per basket            |  |
| Squash                                | \$2 per bowl   | \$1.5-\$2.5 per lb<br>spaghetti: \$2 per lb<br>kabocha: \$2 per lb<br>delicata: \$2 - \$4 per lb<br>acorn: \$2 per lb<br>zucchini: \$1 - \$2.5 per lb | \$0.5 - \$2 per lb   | \$1 each (small)<br>butternut: \$2 per lb  |

Tennessee Farmers Markets Price Reports



August 13 to 19

| County<br>City<br>Day of market visit | Hardeman<br>Bolivar<br>Saturday  | Knox<br>Knoxville<br>Saturday  | Rutherford<br>Murfreesboro<br>Friday                            | Union<br>Maynardville<br>Friday   |
|---------------------------------------|--|--|---|---|
| Tomatoes                              | \$3 per bowl   | \$2 - \$3.25 per lb<br>\$5 per cup (5-6)<br>roma: \$3 per qt or<br>\$2.5 per lb<br>heirloom: \$3.5 per lb<br>green: \$2.5 per lb<br>cherry: \$5 per pt<br>sun gold: \$2.5 per pt | \$2 per lb<br>cherry: \$3 per basket                            | \$2 per lb or \$1 per 4<br>cherry: \$2 per box                                      |
| Honey or Preserves                    | honey: \$7 per pt or<br>\$8 per 22 oz<br>jams and jelly:<br>\$5-\$6 per pt |  | honey: \$7 per 12 oz or<br>\$36 per 1/2 gal<br>jams: \$5 per pt | honey: \$19 per qt or<br>\$11 per pt or \$10 per lb<br>maple syrup: \$10 per bottle |

Contact information: Margarita Velandia - University of Tennessee - Agricultural & Resource Economics - Phone: (865)974-7409 - mvelandia@utk.edu